

Техническая спецификация Полиамид стеклонаполненный ПА6 210КС высшего сорта

Композиционный материал на основе полиамида 6, стеклонаполнение 30%



ДЗПК

| | | | |
|-------------------------------|-----|----|------------|
| Температура плавления | 220 | °С | ГОСТ 21553 |
| Усадка при литье (продольная) | 0.4 | % | ГОСТ 18616 |
| Усадка при литье (поперечная) | 0.9 | % | ГОСТ 18616 |

| Механические свойства | Типичные значения | Единица | Стандарт |
|---------------------------------------|-------------------|--------------------|------------|
| Плотность | 1360 | кг/м ³ | ГОСТ 15139 |
| Прочность при разрыве | 134 | МПа | ГОСТ 11262 |
| Относительное удлинение при разрыве | 8 | % | ГОСТ 11262 |
| Модуль упругости при изгибе | 6450 | МПа | ГОСТ 9550 |
| Изгибающее напряжение при макс. нагр. | 178 | МПа | ГОСТ 4648 |
| Ударная вяз. по Шарпи б/н (+23°С) | 60 | кДж/м ² | ГОСТ 4647 |

| Теплофизические свойства | Значение | Единица | Стандарт |
|---|----------|---------|------------|
| Температура изгиба под нагрузкой (1.80 МПа) | 180 | °С | ГОСТ 12021 |

| Параметры переработки | Значение | Единица |
|-------------------------------------|----------|---------|
| Температура литья | 240-275 | °С |
| Температура формы | 40-80 | °С |
| Температура сушки | 80 | °С |
| Время сушки | 4-8 | ч |
| Содержание влаги перед переработкой | 0,15 | % |

Особые свойства и характеристики

Способы переработки - литье под давлением

Вид поставки - гранулы

Добавки - улучшающий съём изделия с пресс-формы. Особые показатели - повышенные ударопрочные свойства