

Техническая спецификация Полиамид литьевой первичный Дуамид ПА6-2Б



ДЗПК

Полиамид 6 литьевой, первичный без добавок, вязкость 2,7

Температура плавления	220	°C	ГОСТ 21553
Усадка при литье (продольная)	1.5-2.5	%	ГОСТ 18616
Усадка при литье (поперечная)	1.5-2.5	%	ГОСТ 18616

Механические свойства	Типичные значения	Единица	Стандарт
Плотность	1090	кг/м ³	ГОСТ 15139
Прочность при растяжении	70	МПа	ГОСТ 11262
Относительное удлинение при разрыве	25	%	ГОСТ 11262
Модуль упругости при изгибе	1900	МПа	ГОСТ 9550
Изгибающее напряжение при макс. нагр.	70	МПа	ГОСТ 4648
Ударная вяз. по Шарпи б/н (+23°C)	н/р	кДж/м ²	ГОСТ 4647
Ударная вяз. по Шарпи б/н (-40°C)	60	кДж/м ²	ГОСТ 4647

Теплофизические свойства	Значение	Единица	Стандарт
Температура изгиба под нагрузкой (0.45 МПа)	85	°C	ГОСТ 12021

Параметры переработки	Значение	Единица
Температура литья	240-275	°C
Температура формы	40-80	°C
Температура сушки	80	°C
Время сушки	4-8	ч
Содержание влаги перед переработкой	0,15	%

Особые свойства и характеристики

Способы переработки - литье под давлением

Вид поставки - гранулы

Добавки - улучшающий съём изделия с пресс-формы
Особые показатели - повышенные ударопрочные свойства